

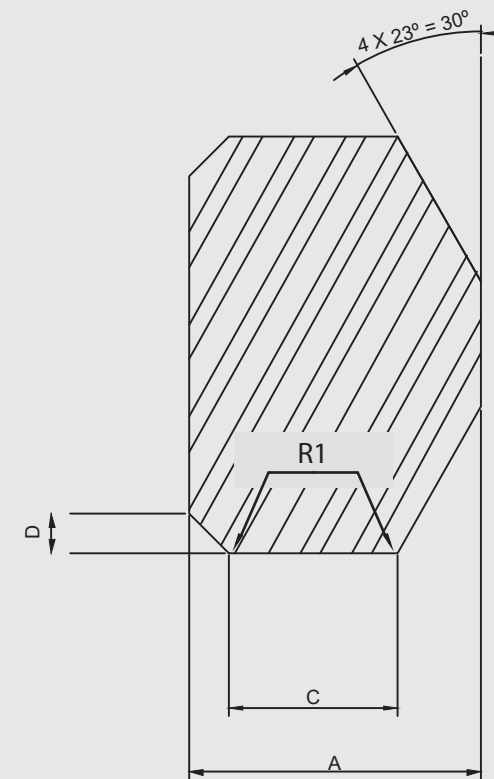
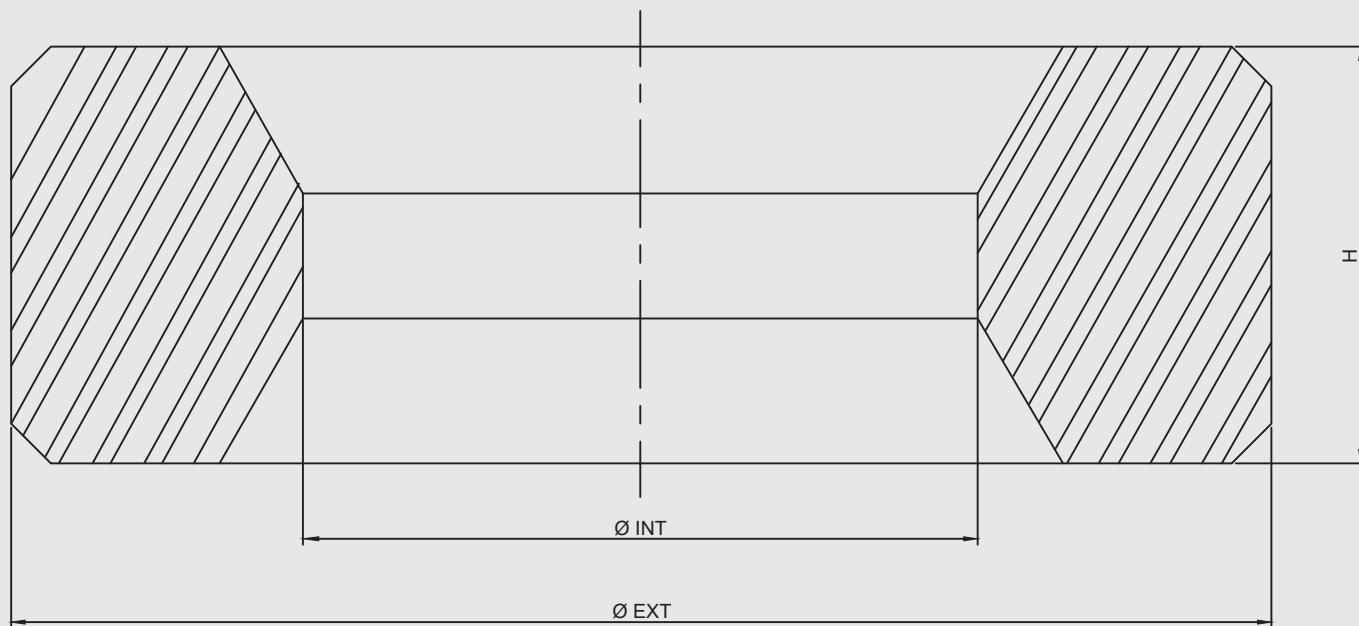
NOTAS

1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade Ra ($1,6\mu\text{m}$) e RMS ($63\mu\text{in}$)
3. Revestimento conforme ET1

0	Emissão Inicial	25/10/2014	Miguel Juhas	Silvio Palandi
Revisão	Alteração	Data	Elaborado	Aprovado

DIN	NPS	IX SIZE	DG1	DG2	DG3	DG4	DG5	DG6	DG7	HG1	HG2	HG3	HG4	HG5	PESO (KG)
15	1/2	IX 15	22,2	27,91	28,46	28,66	27,47	29,14	30,19	0,35	1,2	3,3	3,8	10	0,02
20	2/4	IX 20	27,2	33,47	33,47	33,67	32,48	34,16	35,2	0,35	1,2	3,3	3,8	10	0,03
25	1	IX 25	34,2	40,49	40,49	40,69	39,5	41,18	42,22	0,35	1,2	3,3	3,8	10	0,03
40	1,5	IX 40	49,3	55,84	56,38	56,58	55,34	57,11	58,21	0,35	1,27	3,48	4	10,56	0,05
50	2	IX 50	61,3	68,43	69,08	69,32	67,92	69,89	71,13	0,42	1,41	3,89	4,5	11,78	0,08
65	2,5	IX 65	74,4	82,14	82,79	83,03	81,25	83,69	85,05	0,42	1,56	4,28	4,9	12,98	0,12
80	3	IX 80	89,5	97,74	98,49	98,77	97,09	99,47	100,96	0,49	1,71	4,7	5,4	14,24	0,17
100	4	IX 100	115,7	125,17	126,04	126,36	124,44	127,15	128,95	0,56	1,94	5,34	6,2	16,19	0,28
125	5	IX 125	142	152,66	154	154	151,87	154,87	156,75	0,63	2,15	5,92	6,8	17,94	0,42
150	6	IX 150	170,2	182,17	183,66	183,66	181,32	184,61	186,66	0,7	2,36	6,48	7,5	19,64	0,62
200	8	IX 200	220,5	233,46	234,66	235,1	232,45	236,19	238,54	0,77	2,68	7,38	8,5	22,36	0,99
250	10	IX 250	274,9	292,64	294,05	294,57	291,57	295,78	298,42	0,91	3,02	8,31	9,6	25,2	1,85
300	12	IX 300	325	341,13	342,65	343,21	339,97	344,52	347,36	0,98	3,26	8,96	10,4	27,15	2,18
350	14	IX 350	357,1	372,87	375,38	375,94	372,58	377,34	380,32	0,98	3,42	9,39	11	28,46	2,6
400	16	IX 400	409,3	427,36	428,98	429,58	425,98	431,08	434,27	1,05	3,66	10,05	11,9	30,47	3,43
450	18	IX 450	459,4	478,9	480,63	481,27	477,45	482,85	486,23	1,12	3,87	10,65	12,7	32,28	4,38
500	20	IX 500	511,6	531,45	533,29	533,97	529,93	535,63	539,2	1,19	4,09	11,24	13,5	34,06	5,27
550	22	IX 550	561,7	583,04	584,99	585,71	581,62	587,44	591,18	1,26	4,28	11,78	14,3	35,69	6,48
600	24	IX 600	611,9	633,64	635,7	636,46	632,4	638,26	642,16	1,33	4,47	12,29	15	37,25	7,55
650	26	IX 650	664	686,37	688,42	689,18	685,19	691,09	695,16	1,33	4,66	12,81	15,7	38,81	8,74
700	28	IX 700	714,1	738,01	740,17	740,97	737,01	742,94	742,16	1,4	4,83	13,28	16,3	40,25	10,4
750	30	IX 750	766,3	790,65	792,92	793,77	789,83	795,79	800,16	1,47	5	13,76	17	41,69	11,8
800	32	IX 800	816,4	841,32	843,7	844,58	840,67	846,66	851,16	1,54	5,16	14,2	17,6	43,03	13,3
850	34	IX 850	866,6	892,1	894,48	895,36	891,52	897,53	902,18	1,54	5,32	14,63	18,2	44,34	14,8
900	36	IX 900	918,7	945,78	948,27	949,19	945,38	951,41	956,19	1,61	5,48	15,06	18,8	45,65	17,1
950	38	IX 950	968,8	996,59	999,08	1000	996,26	1002,3	1007,21	1,61	5,63	15,47	19,3	46,88	18,9
1000	40	IX 1000	1021	1049,28	1051,88	1052,85	1049,13	1055,19	1060,23	1,61	5,77	15,88	19,9	48,12	20,9
1050	42	IX 1050	1071,1	1100	1102,7	1103,71	1100,02	1106,1	1111,26	1,75	5,92	16,27	20,4	49,29	23
1100	44	IX 1100	1121,3	1150,83	1153,53	1154,54	1150,92	1157	1162,28	1,75	6,05	16,64	21	50,43	25,1
1150	46	IX 1150	1173,4	1203,55	1206,36	1207,4	1203,82	1209,91	1215,31	1,82	6,19	17,03	21,5	51,59	27,5
1200	48	IX 1200	1223,6	1254,39	1257,2	1258,25	1254,73	1260,83	1266,35	1,82	6,32	17,39	22	56,68	29,9

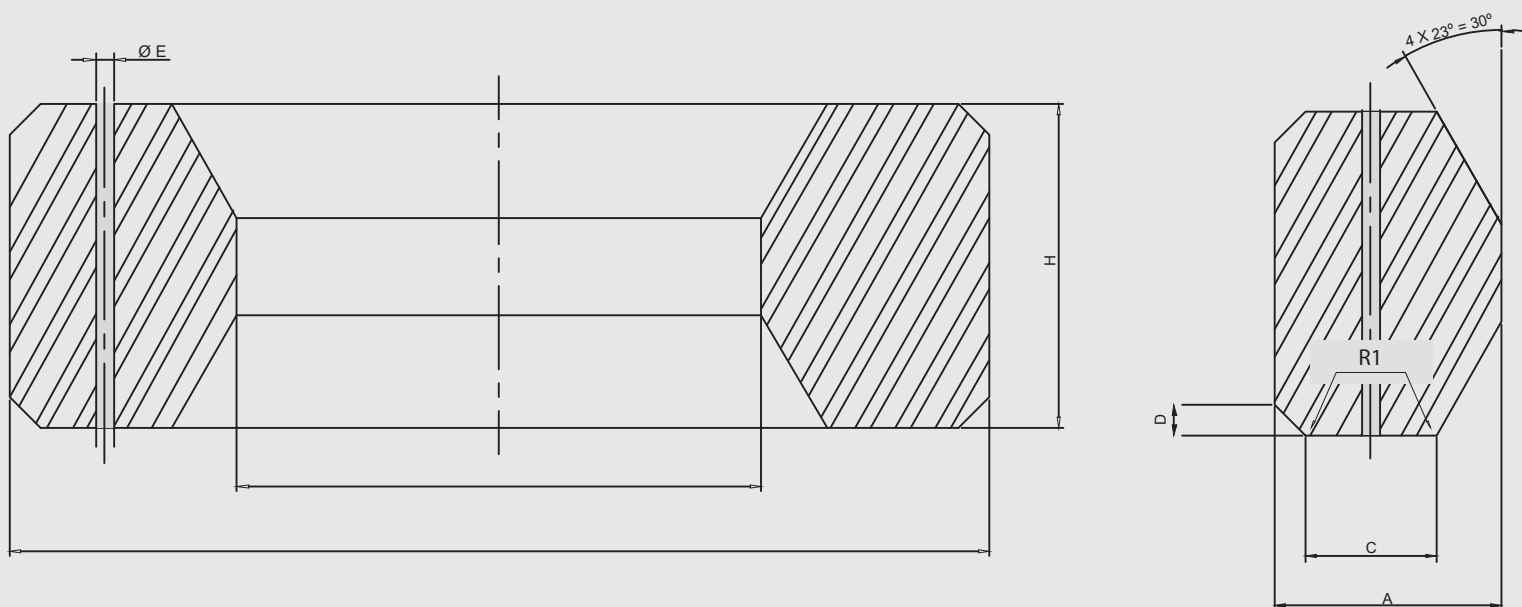
Dimensional	Tamanho	Tolerância
ID (G1)	≤ IX80	± 0,2
	> IX80 ≤ IX350	± 0,3
	> IX350	± 0,4
Diâmetro do fundo do rebaixo (DG5)	≤ IX80	± 0,1
	> IX80 ≤ IX350	± 0,2
	> IX350	± 0,4
Diâmetro (DG6)	≤ IX150	-0,0 / +0,1
	> IX150	-00 / +0,2
OD do Anel (DG7)	≤ IX150	-0,0 / +0,1
	> IX150	-00 / +0,2
Altura (HG2)	>IX40	± 0,05
	> IX40 ≤ IX200	± 0,1
	> IX200 ≤ IX400	± 0,2
	> IX400 ≤ IX600	± 0,3
	> IX600 ≤ IX800	± 0,4
	> IX800 ≤ IX1000	± 0,5
	> IX1000	± 0,6
Altura para o final do Ângulo (HG3)	>IX40	± 0,05
	> IX40 ≤ IX200	± 0,1
	> IX200 ≤ IX400	± 0,2
	> IX400 ≤ IX600	± 0,3
	> IX600 ≤ IX800	± 0,4
	> IX800 ≤ IX1000	± 0,5
	> IX1000	± 0,6
Altura do Anel (HG5)	≤ IX150	- 0,1 / +0,0
	> IX150 ≤ IX350	- 0,2 / +0,0
	> IX350 ≤ IX550	- 0,3 / +0,0
	> IX550 ≤ IX700	- 0,4 / +0,0
	> IX700 ≤ IX900	- 0,5 / +0,0
	> IX900 ≤ IX1100	- 0,6 / +0,0
	> IX1100	- 0,7 / +0,0



NOTAS

1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade máxima R_a ($1,6\mu\text{m}$) e RMS ($63\mu\text{in}$)
3. Revestimento conforme ET1

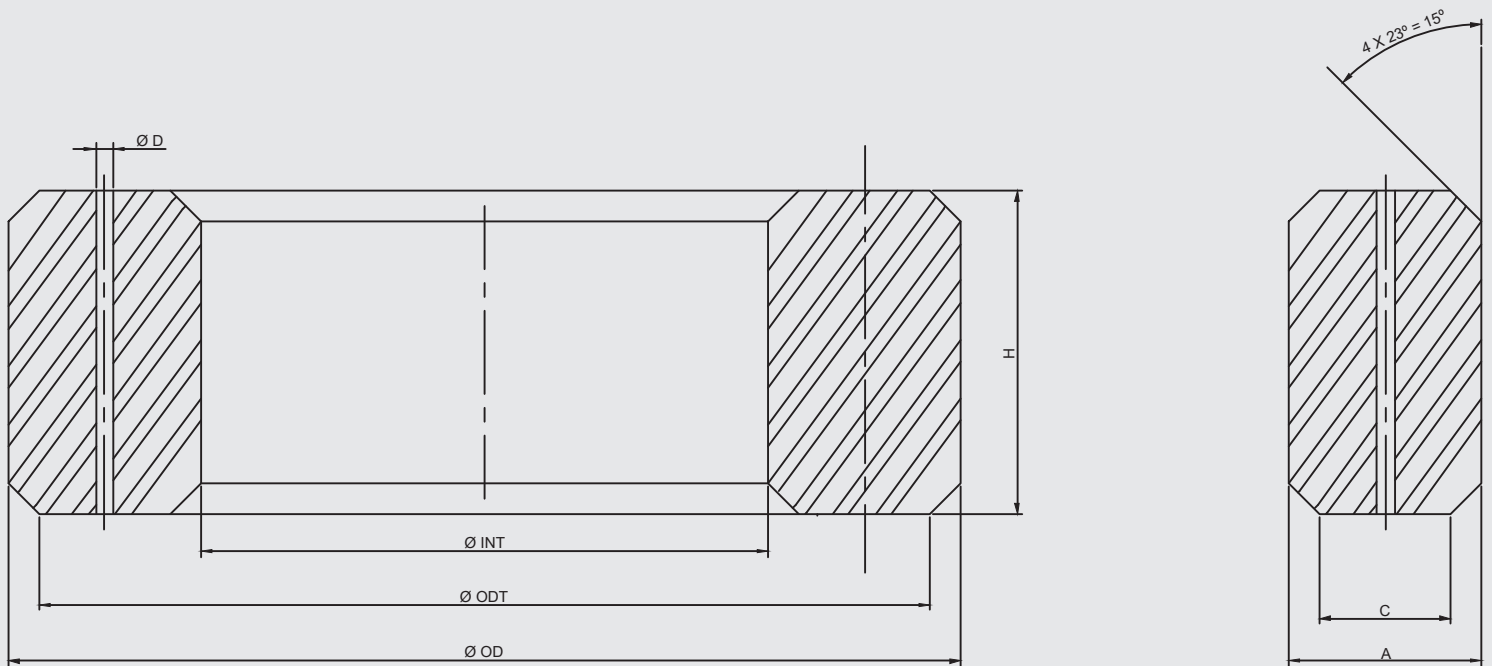
Nº DO ANEL (RX)	Ø EXT	Ø INT	A	C	H	D	R2
	+0,5 MM -0,0 MM	+0,5 MM -0,0 MM	+0,20 MM -0,00 MM	+0,15 MM -0,00 MM	+0,02 MM -0,00 MM	+0,00 MM -0,80 MM	± 0,50 MM
20	76,2	58,72	8,74	4,62	19,05	3,18	1,5
23	93,27	69,45	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
24	105,97	82,15	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
25	109,55	92,07	8,74	4,62	19,05	3,18	1,5
26	111,91	88,09	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
27	118,26	94,44	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
31	134,54	110,72	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
35	147,24	123,42	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
37	159,94	136,12	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
39	172,64	148,82	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
41	191,69	167,87	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
44	204,39	180,57	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
45	221,84	198,02	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
46	222,25	195,27	13,49	6,68	28,58	4,78	1,5
47	245,26	205,58	19,84	10,34	41,28	6,88	2,3
49	280,59	256,77	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
50	283,36	250,04	16,66	8,51	31,75	5,28	1,5
53	334,57	310,75	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
54	337,34	304,02	16,66	8,51	31,75	5,28	1,5
57	391,72	367,9	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
63	441,73	387,73	27	14,78	50,8	8,46	2,3
65	480,62	456,8	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
66 (6)	457,99	424,66	16,66	8,51	31,75	5,28	1,5
66(7)	483,39	450,07	16,66	8,51	31,75	5,28	1,5
69	544,12	520,3	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
70	550,06	510,38	19,84	10,34	41,28	6,88	2,3
73	596,11	569,13	13,49	6,68	31,75	5,28	1,5
74	600,86	561,18	19,84	10,34	41,28	6,88	2,3
99	245,67	221,85	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5
201	51,56	39,98	5,74	3,2	11,3	1,45 (4)	0,5(5)
205	62,31	51,19	5,56	3,05	11,1	1,83(4)	0,5(5)
210	97,64	78,58	9,53	5,41	19,05	3,18(4)	0,8(5)
215	140,89	117,07	11,91	5,33	25,4	4,24 (4)	1,5(5)



1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade máxima Ra (1,6 μ m) e RMS (63 μ in)
3. Revestimento conforme ET1

Nº DO ANEL (RX)	\varnothing EXT	\varnothing INT	A	C	H	D	R2	\varnothing E
	+0,5 MM -0,0 MM	+0,5 MM -0,0 MM	+0,20 MM -0,00 MM	+0,15 MM -0,00 MM	+0,02 MM -0,00 MM	+0,00 MM -0,80 MM	$\pm 0,50$ MM	$\pm 0,50$ MM
82	67,87	44,05	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5	1,5
84	74,22	50,4	11,91	6,45	25,4	4,24	1,5	1,5
85	90,09	63,11	13,49	6,68	25,4	4,24	1,5	1,5
86	103,58	73,4	15,09	8,51	28,58	4,78	1,5	2,4
87	113,11	82,93	15,09	8,51	28,58	4,78	1,5	2,4
88	139,29	104,33	17,48	10,34	31,75	5,28	1,5	3
89	129,77	93,25	18,26	10,34	31,75	5,28	1,5	3
90	174,063	134,95	19,84	12,17	44,45	7,42	2,3	3
91	286,94	226,58	30,18	19,81	45,24	7,54	2,3	3

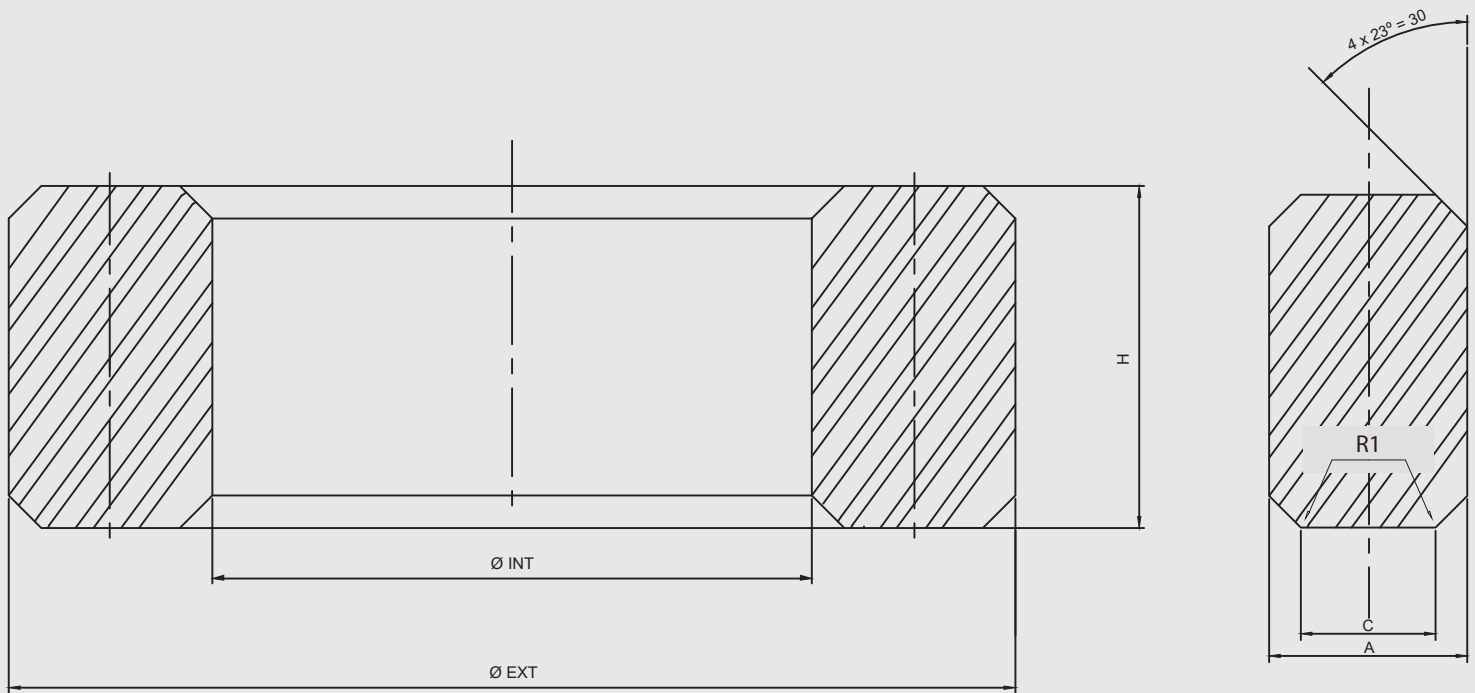
1	Comunizadas as tabelas 22 e 23 + atualizações	06/02/2014	Eduardo	Miguel Juhas
0	Emissão Inicial	20/07/2012	Miguel Juhas	Silvio Palandi
Revisão	Alteração	Data	Elaborado	Aprovado



NOTAS

1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade máxima Ra ($0,8\mu\text{m}$) e RMS ($32\mu\text{in}$)
3. Raio de 8% a 12% de altura H
4. Revestimento conforme ET1

Nº DO ANEL (BX)	Ø OD	Ø ODT	Ø INT	H	A	C	Ø D
	+0,00 MM -0,15 MM	± 0,5 MM	+0,00 MM -0,15 MM	+2,00 MM -0,00 MM	+2,00 MM -0,00 MM	+0,15 MM -0,00 MM	± 0,5 MM
150	72,19	70,87	53,59	9,3	9,3	7,98	1,6
151	76,4	75,03	57,15	9,63	9,63	8,26	1,6
152	84,68	83,24	64,21	10,24	10,24	8,79	1,6
153	100,94	99,31	78,18	11,38	11,38	9,78	1,6
154	116,84	115,09	92,05	12,4	12,4	10,64	1,6
155	147,96	145,95	119,51	14,22	14,22	12,22	1,6
156	237,92	235,28	200,69	18,62	18,62	15,98	3,2
157	294,46	291,49	252,5	20,98	20,98	18,01	3,2
158	352,04	348,77	305,77	23,14	23,14	19,86	3,2
159	426,72	423,09	375,31	25,7	25,7	22,07	3,2
160	402,59	399,2	375,11	23,83	13,74	10,36	3,2
161	491,41	487,45	458,99	28,07	16,21	12,24	3,2
162	475,49	473,48	447,04	14,22	14,22	12,22	1,6
163	556,16	551,89	521,42	30,1	17,37	13,11	3,2
164	570,56	566,29	521,39	30,1	24,59	20,32	3,2
165	624,71	620,19	587,73	32,03	18,49	13,97	3,2
166	640,03	635,51	587,76	32,03	26,14	21,62	3,2
167	759,36	754,28	733,14	35,87	13,11	8,03	1,6
168	765,25	760,17	733,15	35,87	16,05	10,97	1,6
169	173,51	171,27	147,65	15,85	12,93	10,69	1,6
170	218,03	216,03	189,59	14,22	14,22	12,22	1,6
171	267,44	265,43	238,99	14,22	14,22	12,22	1,6
172	333,07	331,06	304,62	14,22	14,22	12,22	1,6
303	852,75	847,37	818,81	37,95	16,97	11,61	1,6



NOTAS

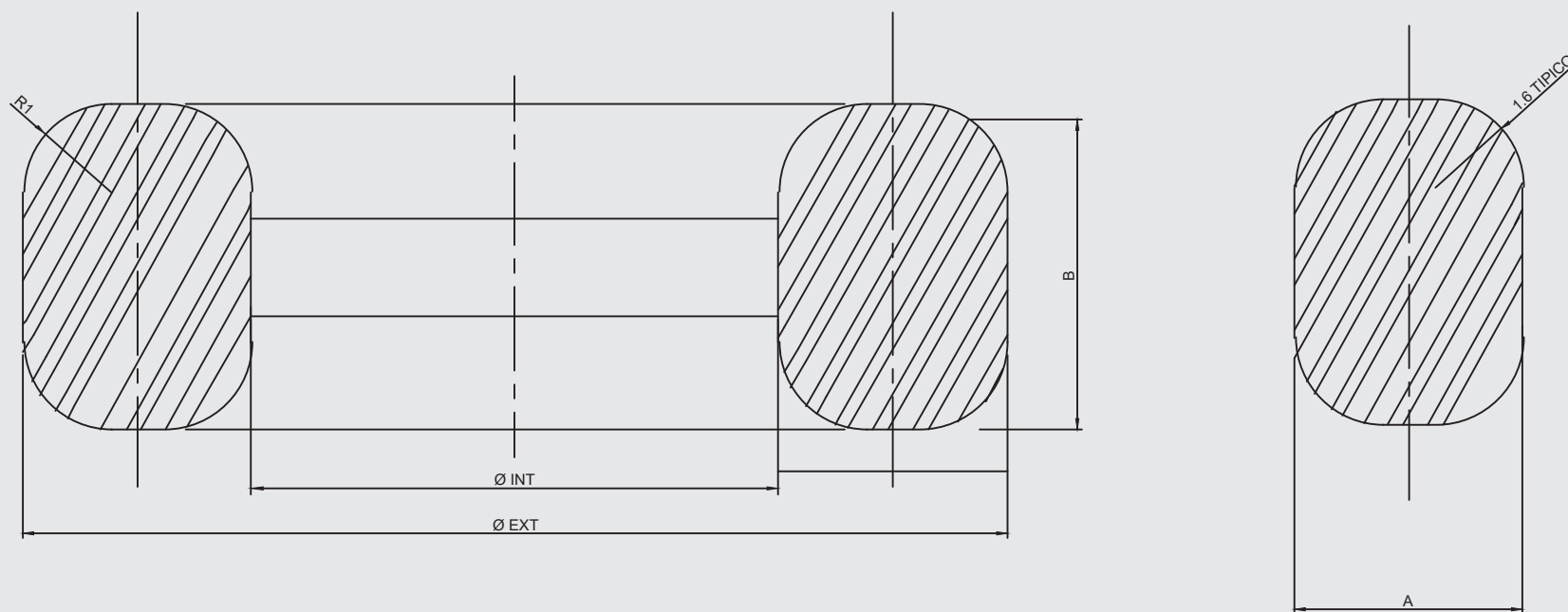
1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade máxima Ra (1,6 μ m) e RMS (63 μ in)
3. Revestimento conforme ET1

Nº DO ANEL (R)	Ø EXT	Ø INT	A	H	C	R1
	±0,18 MM	±0,18 MM	±0,20 MM	±0,50 MM	±0,20 MM	±0,50 MM
11	40,49	27,79	6,35	9,65	4,32	1,52
12	47,65	31,75	7,95	12,7	5,23	1,52
13	50,83	34,93	7,95	12,7	5,23	1,52
14	52,4	36,5	7,95	12,7	5,23	1,52
15	55,58	39,67	7,95	12,7	5,23	1,52
16	58,75	42,85	7,95	12,7	5,23	1,52
17	65,1	49,2	7,95	12,7	5,23	1,52
18	68,28	52,37	7,95	12,7	5,23	1,52
19	73,05	57,15	7,95	12,7	5,23	1,52
20	76,23	60,33	7,95	12,7	5,23	1,52
21	83,36	61,11	11,12	16	7,75	1,52
22	90,5	74,6	7,95	12,7	5,23	1,52
23	93,68	71,42	11,13	16	7,75	1,52
24	106,38	84,12	11,13	16	7,75	1,52
25	109,55	93,65	7,95	12,7	5,23	1,52
26	112,73	90,47	11,13	16	7,75	1,52
27	119,08	96,82	11,13	16	7,75	1,52
28	123,83	98,43	12,7	17,53	8,66	1,52
29	122,25	106,35	7,95	12,7	5,23	1,52
30	128,6	106,35	11,13	16	7,75	1,52
31	134,95	112,7	11,13	16	7,75	1,52
32	139,7	114,3	12,7	17,53	8,66	1,52
33	139,73	123,83	7,95	12,7	5,23	1,52
34	142,9	120,65	11,13	16	7,75	1,52
35	147,65	125,4	11,13	16	7,75	1,52
36	157,18	141,27	7,95	12,7	5,23	1,52
37	160,35	138,1	11,13	16	7,75	1,52
38	173,05	141,3	15,88	20,57	10,49	1,52
39	173,05	150,8	11,13	16	7,75	1,52
40	179,4	163,5	7,95	12,7	5,23	1,52
41	192,1	169,85	11,13	16	7,75	1,52
42	209,55	171,45	19,05	23,88	12,32	1,52
43	201,63	185,72	7,95	12,7	5,23	1,52
44	204,8	182,55	11,13	16	7,75	1,52
45	222,28	200,03	11,13	16	7,75	1,52

Nº DO ANEL (R)	Ø EXT	Ø INT	A	H	C	R1
	±0,18 MM	±0,18 MM	±0,20 MM	±0,50 MM	±0,20 MM	±0,50 MM
46	223,85	198,45	12,7	17,53	8,66	1,52
47	247,65	209,55	19,05	23,88	12,32	1,52
48	255,6	239,7	7,95	12,7	5,23	1,52
49	281	258,75	11,13	16	7,75	1,52
50	285,75	254	15,88	20,57	10,49	1,52
51	301,63	257,18	22,23	26,92	14,81	1,52
52	312,75	296,85	7,95	12,7	5,23	1,52
53	334,98	312,72	11,13	16	7,75	1,52
54	339,73	307,98	15,88	20,57	10,49	1,52
55	371,48	314,33	28,58	35,05	19,81	1,52
56	388,95	373,05	7,95	12,7	5,23	1,52
57	392,13	369,87	11,13	16	7,75	1,52
58	403,23	358,78	22,23	26,92	14,81	1,52
59	404,83	388,92	7,95	12,7	5,23	1,52
60	438,15	374,65	31,75	38,1	22,33	2,29
61	430,23	407,97	11,13	16	7,75	1,52
62	434,98	403,23	15,88	20,57	10,49	1,52
63	444,5	393,7	25,4	31,75	17,3	2,29
64	461,98	446,07	7,95	12,7	5,23	1,52
65	481,03	458,77	11,13	16	7,75	1,52
66	485,78	454,03	15,88	20,57	10,49	1,52
67	498,48	441,33	28,58	35,05	19,81	2,29
68	525,48	509,57	7,95	12,7	5,23	1,52
69	544,53	522,27	11,13	16	7,75	1,52
70	552,45	514,35	19,05	23,88	12,32	1,52
71	561,98	504,83	28,58	35,05	19,81	2,29
72	566,75	550,85	7,95	12,7	5,23	1,52
73	596,9	571,5	12,7	17,53	8,66	1,52
74	603,25	565,15	19,05	23,88	12,32	1,52
75	615,95	552,45	31,75	38,1	22,33	2,29
76	681,05	665,15	7,95	12,7	5,23	1,52
77	708,03	676,28	15,88	20,57	10,49	1,52
78	717,55	666,75	25,4	31,75	17,3	2,29
79	727,08	657,23	34,93	41,4	24,82	2,29
80	623,9	608	7,95	12,7	5,23	1,52

Nº DO ANEL (R)	Ø EXT	Ø INT	A	H	C	R1
	±0,18 MM	±0,18 MM	±0,20 MM	±0,50 MM	±0,20 MM	±0,50 MM
81	649,3	620,7	14,3	19,05	9,58	1,52
82	68,28	46,02	11,13	16	7,75	1,52
84	74,63	52,37	11,13	16	7,75	1,52
85	92,08	66,68	12,7	17,53	8,66	1,52
86	106,38	74,63	15,88	20,57	10,49	1,52
87	115,9	84,15	15,88	20,57	10,49	1,52
88	142,88	104,78	19,05	23,88	12,32	1,52
89	133,35	95,25	19,05	23,88	12,32	1,52
90	177,8	133,35	22,23	26,92	14,81	1,52
91	292,1	228,6	31,75	38,1	22,33	2,29
92	239,73	217,47	11,13	16	7,75	1,52
93	768,35	730,25	19,05	23,88	12,32	1,52
94	819,15	781,05	19,05	23,88	12,32	1,52
95	876,3	838,2	19,05	23,88	12,32	1,52
96	936,63	892,18	22,23	26,92	14,81	1,52
97	987,43	942,98	22,23	26,92	14,81	1,52
98	1044,6	1000,1	22,23	26,92	14,81	1,52
99	246,08	223,82	11,13	16	7,75	1,52
100	777,66	720,73	28,58	35,05	19,81	2,29
101	831,85	768,35	31,75	38,1	22,33	2,29
102	889	825,5	31,75	38,1	22,33	2,29
103	946,15	882,65	31,75	38,1	22,33	2,29
104	1000,1	930,38	34,93	41,4	24,82	2,29
105	1057,3	987,43	34,93	41,4	24,82	2,29

1	Era Tabelas 004/1/2/3/4 + atualizações	07/02/2014	Eduardo	Miguel Juhas
0	Emissão Inicial	25/10/2006	Vinicius	Silvio Palandi
Revisão	Alteração	Data	Elaborado	Aprovado



NOTAS

1. Dimensões em milímetros
2. Rugosidade máxima Ra (1,6 μ m) e RMS (63 μ in)
3. Revestimento conforme ET1

Nº DO ANEL (R)	Ø EXT	Ø INT	A	B	R1
	±0,18 MM	±0,18 MM	±0,50 MM	±0,20 MM	
11	40,49	27,79	6,35	11,18	3.175
12	47,65	31,75	7,95	14,22	3.975
13	50,83	34,93	7,95	14,22	3.975
14	52,4	36,5	7,95	14,22	3.975
15	55,58	39,67	7,95	14,22	3.975
16	59,75	42,85	7,95	14,22	3.975
17	65,1	49,2	7,95	14,22	3.975
18	68,28	52,37	7,95	14,22	3.975
19	73,05	57,15	7,95	14,22	3.975
20	76,23	60,33	7,95	14,22	3.975
21	83,36	61,11	11,13	17,53	5.565
22	90,5	74,6	7,95	14,22	3.975
23	93,68	71,42	11,13	17,53	5.565
24	106,38	84,12	11,13	17,53	5.565
25	109,55	93,65	7,95	14,22	3.975
26	112,73	90,47	11,13	17,53	5.565
27	119,08	96,82	11,13	17,53	5.565
28	123,83	98,43	12,7	19,05	6.35
29	122,25	106,35	7,95	14,22	3.975
30	128,6	106,35	11,13	17,53	5.565
31	134,95	112,7	11,13	17,53	5.565
32	139,7	114,3	12,7	19,05	6.35
33	139,73	123,83	7,95	14,22	3.975
34	142,9	120,65	11,13	17,53	5.565
35	147,65	125,4	11,13	17,53	5.565
36	157,18	141,27	7,95	14,22	3.975
37	160,35	138,1	11,13	17,53	5.565
38	173,05	141,3	15,88	22,23	7.94
39	173,05	150,8	11,13	17,53	5.565
40	179,4	163,5	7,95	14,22	3.975
41	192,1	169,85	11,13	17,53	5.565
42	209,55	171,45	19,05	25,4	9.525
43	201,63	185,72	7,95	14,22	3.975
44	204,8	182,55	11,13	17,53	5.565
45	222,28	200,03	11,13	17,53	5.565
46	223,85	198,45	12,7	19,05	6.350
47	247,65	209,55	19,05	25,4	9.525

Nº DO ANEL (R)	Ø EXT	Ø INT	A	B	R1
	±0,18 MM	±0,18 MM	±0,50 MM	±0,20 MM	
48	255,6	239,7	7,95	14,22	3.975
49	281	258,75	11,13	17,53	5.565
50	285,75	254	15,88	22,35	7.940
51	301,63	257,18	22,23	28,7	11.115
52	312,75	296,85	7,95	14,22	3.975
53	334,98	312,72	11,13	17,53	5.565
54	339,73	307,98	15,88	22,35	7.940
55	371,48	314,33	28,58	36,58	14.290
56	388,95	373,05	7,95	14,22	3.975
57	392,13	369,87	11,13	17,53	5.565
58	403,23	358,78	22,23	28,7	11.115
59	404,83	388,92	7,95	14,22	3.975
60	438,15	374,65	31,75	39,62	15.875
61	430,23	407,97	11,13	17,53	5.565
62	434,98	403,23	15,88	22,35	7.940
63	444,5	393,7	25,4	33,27	12.700
64	461,98	446,07	7,95	14,22	3.975
65	481,03	458,77	11,13	17,53	5.565
66	485,78	454,03	15,88	22,35	7.940
67	498,48	441,33	28,58	36,58	14.290
68	525,48	509,57	7,95	14,22	3.975
69	544,53	522,27	11,13	17,53	5.565
70	552,45	514,35	19,05	25,4	9.525
71	561,98	504,83	28,58	36,58	15.875
72	566,75	550,85	7,95	14,22	3.975
73	596,9	571,5	12,7	19,05	6.350
74	603,25	565,15	19,05	25,4	9.525
75	615,95	552,45	31,75	39,62	14.290
76	681,05	665,15	7,95	14,22	3.975
77	708,03	676,28	15,88	22,35	7.940
78	717,55	666,75	25,4	33,27	12.700
79	727,08	657,23	34,93	44,45	17.465
92	239,73	217,47	11,13	17,53	5.565

1 Atualização 07/02/2014 Eduardo Miguel Juhas

0 Emissão Inicial 25/10/2006 Vinicius Silvio Palandi

Revisão Alteração Data Elaborado Aprovado

PROPERTIES AND APPLICATION

The metallic ring gaskets are manufactured according to the API 6A and ASME B 16.20 standards for application at elevated temperatures and pressures. The small sealing area with high contact pressure results in great reliability. The contact surfaces of gaskets and flange should be carefully processed. Some types of ring-joints are pressure activated, that means higher the pressure better the sealability

ADVANTAGES

The metal ring joint gaskets have been designed to withstand exceptionally high assembly loads over a small area, thus producing high seating stresses

SHAPE AND CONSTRUCTION

The ring joint gaskets are produced in several shapes and sizes to meet the most demanding applications

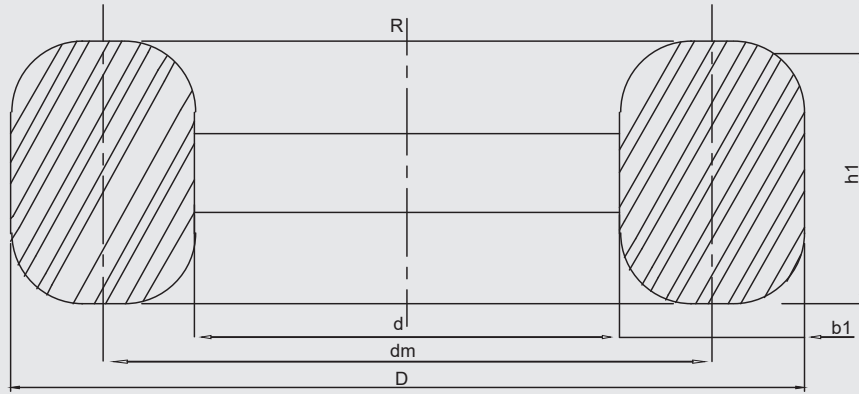
STANDARD MATERIALS

STANDARD MATERIALS RECOMMENDED BY ASME B16.20				
ASTM	DIN Material No.	Maximum HB	Maximum HV	Material Code
Soft Iron	1. 1003	90	56	D
Low CS	1. 0038	120	68	S
1-6 Cr 1/2 Mo	1. 7362	130	72	F5
AISI 410	1. 4000	170	86	S 410
AISI 304	1. 4301	160	83	S 303
AISI 316	1. 4401	160	83	S 316
AISI 347	1. 4550	160	83	S 357

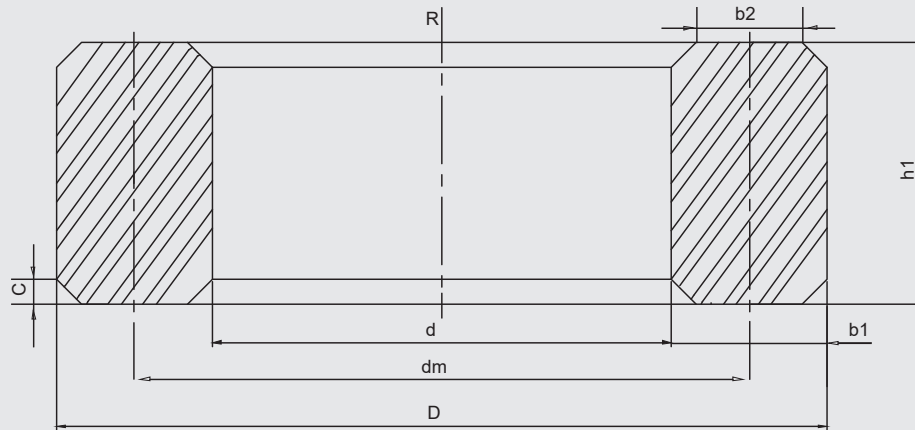
DIMENSIONS

STANDARD FOR RING JOINT GASKETS USED WITH FLANGES		
Ring Joints Gaskets Style	Ring Joints Gaskets Standard	Flange Standard
R	ASME B 16.20 API 6A	ASME B 16.5 ASME B 16.47 series A
RX	ASME B 16.20 API 6A	API 6B
BX	API 6A	API 6BX

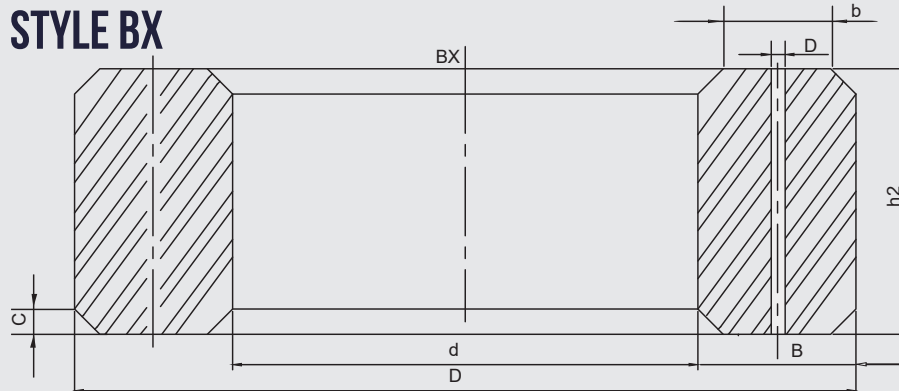
STYLE R - OVAL SECTION



STYLE R - OCTAGONAL SECTION



STYLE BX



STYLE RX

