

NPS (In.)	Classe 150		Classe 300		Classe 400		Classe 600		Classe 900		Classe 1500		Classe 2500	
	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque
1/2	30	40	30	40	30	40	30	40	70	120	70	120	50	100
3/4	30	40	60	70	60	70	60	70	70	120	70	120	70	100
1	30	40	60	70	60	70	60	70	110	190	110	190	110	160
1-1/4	30	40	60	70	60	70	60	70	110	190	135	190	210	250
1-1/2	30	60	100	120	100	120	100	120	170	290	200	290	310	360
2	60	90	60	70	60	70	60	70	110	190	130	190	220	250
2-1/2	60	110	100	120	100	120	100	120	170	290	190	290	300	360
3	90	120	100	120	100	120	100	120	140	230	265	360	460	500
3-1/2	60	90	100	120	160	190	170	210	-	-	-	-	-	-
4	70	120	100	140	160	200	190	240	255	420	415	520	-	-
5	100	160	110	160	210	260	280	360	360	600	585	800	-	-
6	130	200	110	160	190	240	260	330	300	500	530	680	-	-
8	180	200	180	260	310	400	400	510	485	800	845	1100	-	-
10	170	320	250	290	340	440	500	590	505	800	1565	2000	-	-
12	240	320	360	420	510	640	500	610	570	850	-	-	-	-
14	300	490	360	420	500	890	680	800	630	940	-	-	-	-
16	310	490	500	590	680	800	800	940	910	1290	-	-	-	-
18	500	710	500	680	680	810	1100	1290	1570	2340	-	-	-	-
20	430	710	500	740	800	940	1100	1290	1745	2570	-	-	-	-
24	620	1000	800	1030	1500	1750	2000	2340	-	-	-	-	-	-

Obs.:

- 1) Valores de torque em ft.-lbs. Para passar a Nm multiplicar por 1,3558
- 2) Valores só de referência. Na dúvida consulte o fabricante do equipamento.
- 3) Valores máximos podem não ser compatíveis com peso de testes hidráulicos.
- 4) Condições de operação extremas (temperatura, pressão, vibração...) não estão consideradas. Nestes casos, consulta ao fabricante do equipamento
- 5) Assume que todos os estojos, parafusos, porcas, arruelas, usadas na instalação estão perfeitamente lubrificadas (preferentemente com graxa com molibdênio)

NPS (In.)	Classe 150		Classe 300		Classe 400		Classe 600		Classe 900		Classe 1500		Classe 2500	
	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque	Min torque	Max torque
1/2	30	50	30	40	30	40	30	40	70	120	70	120	50	100
3/4	30	50	60	80	60	80	60	80	70	120	70	120	63	100
1	30	60	60	80	60	80	60	80	110	190	110	190	110	160
1-1/4	30	60	60	80	60	80	60	80	110	190	140	190	210	250
1-1/2	30	60	100	140	100	140	100	140	170	290	200	290	310	360
2	60	120	100	140	60	80	60	80	110	190	130	190	220	250
2-1/2	60	120	100	140	100	140	100	140	170	290	190	290	300	360
3	90	120	100	150	100	150	100	150	140	230	270	360	460	500
3-1/2	60	120	100	170	160	290	170	290	-	-	-	-	-	-
4	70	120	100	200	160	320	190	320	260	420	420	520	710	800
5	100	200	110	200	210	320	280	490	360	600	590	800	1280	1500
6	130	200	110	200	190	320	260	460	300	500	530	680	1870	2200
8	180	200	180	320	310	490	400	700	485	800	850	1100	1780	2200
10	170	320	250	460	360	710	500	800	505	800	1570	2000	3040	4400
12	240	320	360	700	510	1000	500	850	560	850	1500	2200	4610	5920
14	300	490	360	610	500	870	680	950	630	940	2120	3180	-	-
16	310	490	500	920	680	1250	800	1210	910	1290	2940	4400	-	-
18	490	710	500	1000	680	1340	1100	1790	1570	2340	3950	5920	-	-
20	430	710	500	1000	800	1430	1100	1640	1745	2570	5150	7720	-	-
24	620	1000	800	1600	1500	2270	2000	2670	2945	5140	8340	12500	-	-

Obs.:

- 1) Valores de torque em ft.-lbs. Para passar a Nm multiplicar por 1,3558
- 2) Valores só de referência. Na dúvida consulte o fabricante do equipamento
- 3) Valores máximos podem não ser compatíveis com pesão de testes hidráulicos
- 4) Condições de operação extremas (temperatura, pressão, vibração....) não estão consideradas. Nestes casos, consulta ao fabricante do equipamento
- 5) Assume que todos os estojos, parafusos, porcas, arruelas, usadas na instalação estão perfeitamente lubrificadas (preferentemente com graxa com molibdênio)